



Scotchcast™

## 电气绝缘树脂266

### 单组分，环氧树脂粉末

专为静电流化床工艺开发，但也可用于传统流化床工艺  
 优良的耐热冲击性能  
 优良的耐化学品和耐湿热性能  
 快速固化  
 优秀的流动性能

3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 是通用性的绿色、快速热固化的单组分粉末环氧树脂。它为各种类型的金属底材提供持续的湿热稳定性、化学稳定性的绝缘涂层。  
 3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 是通过熔融混合工艺生产的，这样就

确保每一粉末颗粒都均匀的包含完全固化和达到预期性能的所有组分。

3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 可以通过静电流化床工艺涂敷在室温的工件表面，带有负电荷的树脂颗粒均匀的吸附在接地的工件表面，涂敷厚度可以控制在 25mils 以上。因为 3M

TMScotchcast 电气绝缘树脂 266 优秀的带电性能，它能够很好的填补马达定子、转子上的缝隙和隅角，并能提供良好的边缘覆盖率。3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 的应用包括绝缘电机、绝缘母排、定子、环形铁芯。

#### 3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266——主要特性

性能	值
颜色	绿
密度 (成膜)	1.38
电气绝缘强度 12 to 15mil/305 to 315 um 膜	1000 v/mil 39v/micron
热冲击(10 cycles -75°C to 155°C)	通过
抗冲击 12-15 mil 涂层, 1/8 英寸 喷砂铁板 , Gardner 5/8 inch Radius Impact Tester	160 inch 直径-1bs 重量
抗贯穿性能(11b.18 awg wire)	260°C
耐磨性 Removed from 12-15 coating	0.10 grams
边缘覆盖率-12 to 15 mil coating on flat	40%
胶化时间 @193°C hot plat	12-16 seconds
热传导率	6*10 <sup>-4</sup> cal/sec/cm <sup>2</sup> /°C/cm

## 使用

树脂涂敷前，被涂敷工件表面必须清洁、干燥、去油处理。Scotchcast™3M 电气绝缘树脂 266 首先放置在静电流化床中，电压 40~90KV 左右，使粉末颗粒之间相互排斥并向上移动，这样可以使一部分带电粒子集中在流化床的表面，当接地的工件通过或浸没在流化床中时，粉末就均匀的吸附在了表面。多余的颗粒可以被去除，从而室温表面可以涂敷最大 25mils/635um 的涂层厚度。

## 固化

3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 的固化可以通过将涂敷工件加热到高于粉末熔点的温度来完成。树脂会融化、在受控范围内流平，熔融结合成固化完全并与基材表面紧密结合的一个平滑、连续、薄并非常一致的涂层。它在工件的平面、角部乃至突起处都能保持处处一致，提供优秀的边缘覆盖率。一般的烘箱和高频加热装置都可以用来固化树脂。

固化温度	时间
177C	5minutes
204C	150 seconds
232C	50 seconds

时间是不包括达到固化温度的所需的时间，使用者必须测定达到所需固化温度后的时间。

## 操作和安全事项

在使用前仔细阅读材料安全数据表和产品化学品标签的内容。

## 包装

当保存温度不超过 27°C，并且保持原始包装，此产品的保质期是 12 个月。打开包装时要注意避免杂质的混入，当树脂取出后，应立即将袋口重新扎紧。这样会避免因湿度上升而结块。最好是将树脂存放在阴凉、干燥的地方。

## UL 认证

3M Scotchcast™ 电气绝缘树脂 266 通过了热老化测试、B等级（130°C）和F等级（155°C）的UL认证，UL编号E35075。

美国UL实验所认证的绝缘系统确保电气设备能可靠和安全地运作。